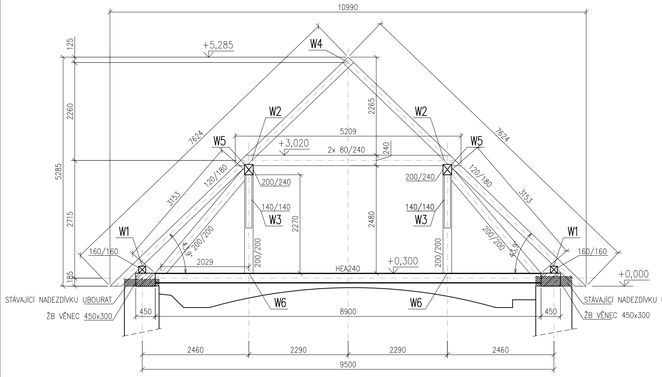
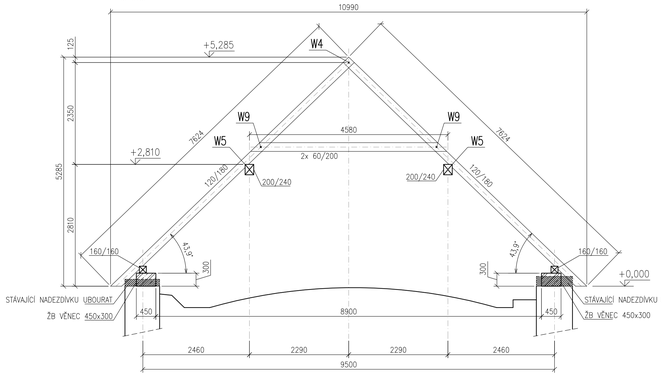
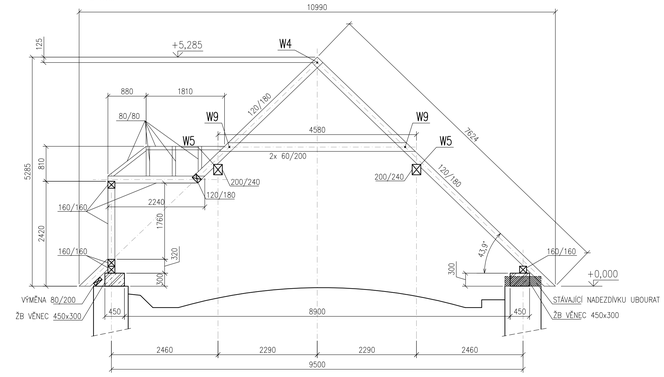
ŘEZ A–A
TYPICKÝ ŘEZ PLNOU VAZBOU
M 1:50



ŘEZ B–B
TYPICKÝ ŘEZ JALOVOU VAZBOU
M 1:50



ŘEZ C–C
ŘEZ VIKÝŘEM
M 1:50



LEGENDA MATERIÁLŮ:

ŽELEZOBETONOVÉ KONSTRUKCE VE SKLOP. ŘEZU

BETON DLE ČSN EN 206:

- PODKLADNÍ BETON C16/20–XC0; Cl–0,40;D$_{max}$.22;S4
- POZEDNÍ VĚNCE C25/30–XC1; Cl–0,40;D$_{max}$.22;S4

- VÝZTUŽ: B500B
- KONSTRUKČNÍ OCEL: S235JR–OPATŘENA PROTIKOROZNÍM NÁTĚREM (1x PODKLADNÍ NÁTĚR A 2x FINÁLNÍ NÁTĚR)
- DŘEVO: C24
- ZDIVO: CIHLY PLNÉ PÁLENÉ

POZNÁMKY:

1) ROZMĚRY BYLY URČENY ZAMĚŘENÍM KONSTRUKCE.
2) VŠECHNY ROZMĚRY JE NUTNÉ OVĚŘIT NA STAVBĚ BĚHEM PROVÁDĚNÍ DLE SKUTEČNÉHO STAVU.
3) PŘI BETONÁŽI JE NUTNÉ POSTUPOVAT TAK, ABY BYLY ZMRŇENY ÚČINKY SMRŠŤOVÁNÍ A DOTVAROVÁNÍ
4) STÁVAJÍCÍ NADEZDÍVKY BUDOU UBOURÁNY NA POŽADOVANOU ÚROVEŇ. V PŘÍPADĚ DEGRADACE ZDIVA BUDE ZDIVO VYBOURÁNO A DOZDĚNO NA POŽADOVANOU ÚROVEŇ

DO ŽELEZOBETONU JE ZAKÁZÁNO PROVÁDĚT JAKÉKOLIV PROSTUPY BEZ SOUHLASU PROJEKTANTA STATIKY.

POZNÁMKY – KROV:

1) STŘEŠNÍ ROVINA BUDE ZTUŽENA ZAVĚTROVÁNÍM DO KŘÍŽE POMOCÍ OCELOVÝCH PÁSKŮ min.40x2 (TESAŘSKÁ PÁSOVINA) ZE SPODNÍ STRANY KROKVÍ.

POZNÁMKY:

1) VÝZTUŽ JE KÓTOVANÁ NA VNĚJŠÍ LÍC VÝZTUŽE.
2) KRYTÍ JE KÓTOVANÉ K POVRCHU VLOŽKY.
3) PŘED BETONÁŽÍ JE POTŘEBA OSADIT VEŠKERÉ KOTVÍCÍ PRVKY, CHRÁNIČKY PRO PROSTUPY ATD. CHRÁNIČKY NEJSOU V TOMTO PROJEKTU VYKAZÁNY.
4) K VÝZTUŽI JE ZAKÁZÁNO COKOLI PŘIVAŘOVAT! VEŠKERÉ KOTEVNÍ PRVKY MUSÍ MÍT VLASTNÍ KOTVÍCÍ VÝZTUŽ.
5) PŘÍPRAVKY PRO ZAJIŠTĚNÍ POLOHY VÝZTUŽE (DISTANČNÍ VLOŽKY APOD.) NEJSOU SOUČÁSTÍ TOHOTO VÝKRESU A NEJSOU VYKÁZÁNY.
6) PRACOVNÍ SPÁRY JSOU POPSANÉ V TECHNICKÉ ZPRÁVĚ.
7) STYKOVANÍ VÝZTUŽE MIN. 60x PROFIL VÝZTUŽE (PRO VÝZTUŽ R14 JE STYKOVÁNÍ MIN. 840mm).
8) KOTVENÍ VÝZTUŽE MIN. 40x PROFIL VÝZTUŽE (PRO VÝZTUŽ R14 JE KOTEVNÍ DÉLKA MIN. 560mm).

OCEL: B 500B
KRYTÍ: 30mm (POKUD NENÍ UVEDENO JINAK)

TŘMÍNKY DODAT NA STAVBU UZAVŘENÉ!

ROZKRESLENÝ TŘMÍNEK — TŘMÍNEK K DODÁNÍ NA STAVBU

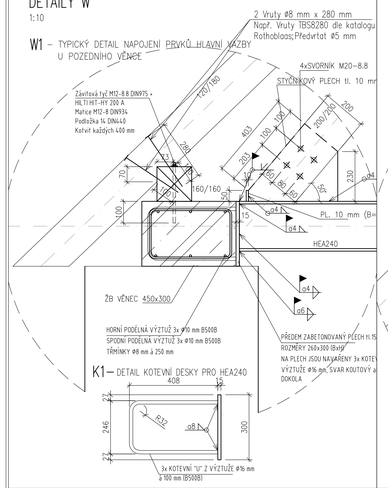
KÓTOVÁNÍ VÝZTUŽE
DLE ČSN EN ISO 3766

KÓTOVÁNO K VNĚJŠÍMU LÍCI
POLOMĚRY VZTAŽENY K VNITŘNÍMU LÍCI
NEKÓTOVANÉ POLOMĚRY JSOU 1/2 Dr,min (TAB. 8.1).
NEKÓTOVANÉ ÚHLY JSOU 45°, 90° NEBO 180°.
POLOŽKY VÝZTUŽE V BĚŽNÝCH METRECH JSOU ZNAČENY 'lx'.
CELKOVÉ DÉLKY VLOŽEK JSOU STŘÍŽNÉ DÉLKY

DETAILY W
1:10

Materiál: Dřevo C24, ocel S235JR, beton C25/30

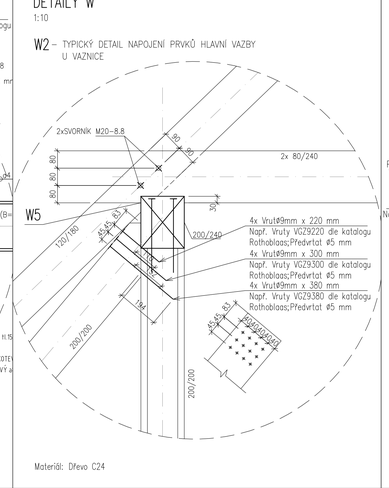
W1 – TYPICKÝ DETAIL NAPOJENÍ PRVKŮ HLAVNÍ VAZBY U POZEDNÍHO VĚNCE



K1– DETAIL KOTEVNÍ DESKY PRO HEA240

DETAILY W
1:10

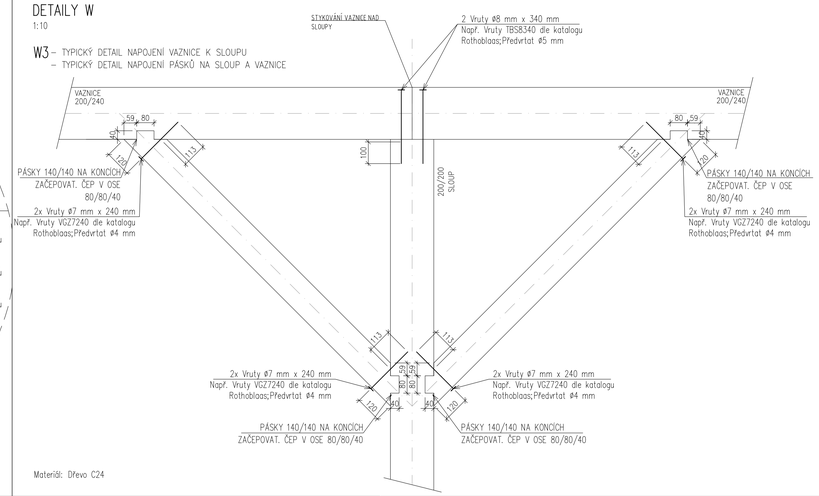
W2 – TYPICKÝ DETAIL NAPOJENÍ PRVKŮ HLAVNÍ VAZBY U VAZNICE



Materiál: Dřevo C24

DETAILY W
1:10

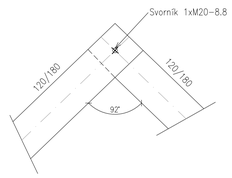
W3 – TYPICKÝ DETAIL NAPOJENÍ VAZNICE K SLOUPU
– TYPICKÝ DETAIL NAPOJENÍ PÁSKŮ NA SLOUP A VAZNICE



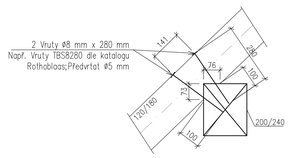
Materiál: Dřevo C24

DETAILY W
1:10

W4 – Konstrukční spoj krokví – přeplátování



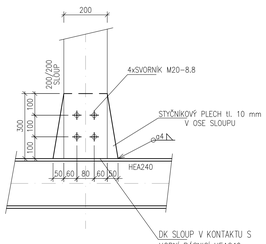
W5 – Konstrukční spoj krokev–vaznice



Materiál: Dřevo C24

DETAILY W
1:10

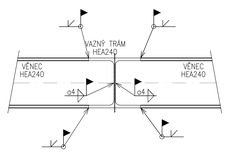
W6 – SPOJ SLOUPU A VAZNÉHO TRÁMU



Materiál: Dřevo C24

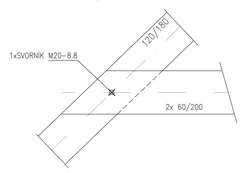
DETAILY W
1:10

W8 – SPOJ VAZNÉHO TRÁMU A OCELOVÉ ČÁSTI VĚNCE



DETAILY W
1:10

W9 – SPOJ KLEŠTINY 2x60/200 KE KROKVI



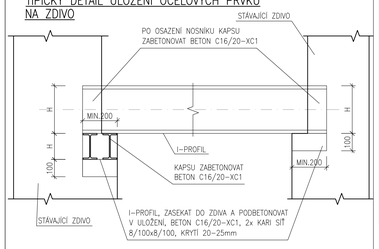
Materiál: Dřevo C24

DETAILY W
1: 25

W7 – ULOŽENÍ VAZNÉHO TRÁMU NA ZDIVO

POZN.: NUTNO NA STAVBĚ OVĚŘIT, ŽE POD ULOŽENÍM VAZNÉHO TRÁMU DO KAPSY VE ZDIVU NENÍ POD TÍMTO ULOŽENÍ OTVOR (V 1.NP). V PŘÍPADĚ PŘÍTOMNOSTI OTVORU JE NUTNÉ INSTALOVAT OCELOVÉ PŘEKLADY

TIPICKÝ DETAIL ULOŽENÍ OCELOVÝCH PRVKŮ NA ZDIVO



Materiál: Dřevo C24, Ocel S235JR, Beton C16/20

VÝKAZ MATERIÁLU - VYKÁZÁNY PŘESNÉ DÉLKY BEZ REZERVY !!!								
TENTO VÝKAZ NESLOUŽÍ PRO OBJEDNÁNÍ MATERIÁLU!!								
Projekt:	OPRAVA HAVARIJNÍHO STAVU KROVU ELEKTRODÍLEN - TLUSTICE							
Část:	Dřevostavba						Autor:	Ing. Petr Anděl
ČÍSLO	NÁZEV	POČET	MATERIÁL	DÉLKA [mm]	CELKOVÁ DÉLKA/PLOCHA [m] [m^2]	HMOTNOST/m(m^2) [kg]	HMOTNOST [kg]	POZNÁMKY
Krov								
1	120/180	94	C24	7,650	719.1	7.56	5436.4	krokve
2	80/240	18	C24	5,250	94.5	6.72	635.0	kleštiny hlavní vazby
3	60/200	70	C24	4,580	320.6	4.2	1346.5	kleštiny
4	200/240	2	C24	39,500	79.0	16.8	1327.2	vaznice
5	160/160	2	C24	40,000	80.0	8.96	716.8	pozednice
6	200/200	18	C24	2,443	44.0	14	615.6	sloupy pod vaznicemi
7	140/140	32	C24	1,800	57.6	6.86	395.1	pásky
8	200/200	18	C24	3,200	57.6	14	806.4	diagonály
						Hmotnost celkem	**11279.1**	**kg**
Ocelové profily								
1	HEA240	7	S235	8900	62.3	60.3	3756.7	Vazné trámy
2	HEA240	2	S235	9570	19.1	60.3	1154.1	Vazné trámy
3	HEA240	1	S235	5094	5.1	60.3	307.2	Pozední věnec
4	HEA240	1	S235	4500	4.5	60.3	271.4	Pozední věnec
						Hmotnost celkem	**5489.4**	**kg**
Pozední věnce								
1	450/300	1	C25/30	69100	69.1	337.5	23321.3	

Pozn.: Zavětrovací pásovina a styčníkové plechy nejsou součástí výkazu materiálu.

Ing. PETR ANDĚL autorizovaný inženýr pro statiku a dynamiku staveb ČKAIT - 0014035

Ing. Petr Anděl
14.05.2025

PROJEKT:
OPRAVA HAVARIJNÍHO STAVU KROVU ELEKTRODÍLEN
Tlustice č.p.28

STUPEŇ: PROJEKT PRO PROVÁDĚNÍ STAVBY

INVESTOR: Střední odborná škola a Střední odborné učiliště Hořovice
Palackého náměstí 100, 268 01 Hořovice

ARCHITEKT: ...
...
ČKAIT: ...

HLAVNÍ PROJEKTANT: Ing. Petr Anděl

ČÁST PROJEKTU: D.3 - STAVEBNĚ KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ

ZPRACOVATEL ČÁSTI:
SLOTH ENGINEERING S.R.O.
PROJEKTOVÁ ČINNOST VE VÝSTAVBĚ
NA FIALCE I 1555/67, 163 00, PRAHA 6
IČ: 21695903 DIČ: CZ21695903
tel.: +420 774 353 400
email: andel@slothengineering.com

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT ČÁSTI: ING. PETR ANDĚL; ČKAIT: 0014035
VYPRACOVAL: ING. PETR ANDĚL

VÝKRES: SKLABA PRVKŮ STŘECHY A POZEDNÍ VĚNCE
ŘEZY, DETAILY, VÝKAZ MATERIÁLU
OBJEKT: ...

FORMÁT: A0
MĚŘÍTKO: 1:50
PARÉ Č.:
DATUM: 05/2025
ČÍSLO VÝKRESU: D.3.4-02